

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PLAST693R + Ag11% - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 375 - 417 - 585 - 750 - 917 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб. Рекомендуется добавление чистого серебра 0 - 20 ‰.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	136	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	621	МПа
Предел текучести	385	МПа
Растяжимость	26	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Русский красный		
Цветовые координаты	L*:	86.63	
	a*:	7.8	
	b*:	16.75	
Плотность	12.96	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	878	°C
	Ликвидус:	913	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1013	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	963 1063	°C °C
Первая деформация	Lamination: Drawing:	50 25	% %
Последующая деформация	Lamination: Drawing:	75 50	% %
Отбел после отжига	H2SO4: Темп: Time:	20 50 5	% °C min